

AMS2106

Датчики и измерители расхода газа



AMS2106 - цифровой массовый расходомер газа с измерением расхода и температуры, дисплеем, кнопочным меню и интерфейсом Modbus-RTU. Данные переведены по даташиту производителя AMS2106.

Технические данные

Параметр	Значение / исполнение
Диапазон измерения	0-200 л/мин, стандартное исполнение
Точность	±3% полной шкалы
Повторяемость	0,5% полной шкалы
Время отклика	≤2 с
Питание	3 батареи AA или внешний источник 9-24 В пост. тока
Выходной сигнал	RS-485
Протокол	Modbus-RTU
Дисплей	Сегментный экран
Единицы	Накопленный расход: SL; мгновенный расход: SLPM
Максимальное рабочее давление	0,8 МПа
Потеря давления	≤2000 Па
Калибровочный газ	Воздух, стандартные условия
Разъём	Тип-C
Потребляемая мощность	≤50 мВт
Присоединение	NPT 1/2
Масса	280 г
Стандартные условия	25 °C, 1 атм
Чёрный, толстый	Экран
Белый	RS-485 B-
Красный	VCC, 9-24 В пост. тока
Зелёный	RS-485 A+
Чёрный, тонкий	GND
Диаметр корпуса дисплея	φ82±0,5 мм
Общая высота	119,5±0,8 мм
Высота корпуса сбоку	78,2 мм
Длина проточной части	98±0,8 мм
Ширина центрального блока	50 мм

Параметр	Значение / исполнение
Резьба	NPT 1/2
Крепёж	2-М3
Формат	RTU
Скорость по умолчанию	9600 бит/с
Стартовые биты	1 бит
Биты данных	8 бит
Стоповые биты	1 бит
Контроль чётности	Нет
Максимальный адрес	255
Коды функций	03 - чтение регистр хранения; 06 - запись одного регистр хранения
Единица расхода	0 - м ³ , 1 - л

Подбор и документация

Укажите рабочую среду, требуемый диапазон, питание, интерфейс и присоединение. Параметры разных исполнений проверяют отдельно по документации производителя.

Через меню CH01 задают адрес Modbus. В CH02 задают скорость обмена; заводское значение - 9600 бит/с. В CH03 выбирают единицу температуры; текущая версия поддерживает отображение в °C. В CH04 задают единицу расхода, заводская настройка - SLPM. В CH05 очищают накопленный расход.

Контакты

ЛИКЛАБ · mail@asairsensors.ru · +7 (812) 715-00-17

[Карточка AMS2106 на asairsensors.ru](#)

Сведения подготовлены по материалам ASAIR/AOSONG. Техническая карточка не заменяет руководство изготовителя. Редакция: 08.09.2026.